

STARINOX 308 L

SEMI BAZIC

Clasificari/Standarde

SR EN 1600: E 19 9 L R 1 2

AWS A 5.4: E 308L – 16

Autorizari

DESCRIERE SI APLICATII

Electrozi cu învelis semi-bazic ce depun un metal cu continut de carbon de maxim 0,04%, destinati sudarii otelurilor inoxidabile austenitice cu 16-20% Cr si 8-12% Ni de tipul AISI 302, 304, 304L, 305. Rezistenta buna la coroziune intercrystalina. Comportare la sudura excelenta, fara stropire, dupa solidificare zgura se îndeparteaza foarte usor. Temperatura maxima de lucru +300 °C. Metalul depus are un continut de ferita controlat. Electroductul STARINOX 308 având un continut de carbon de maxim 0,08% sau un continut de carbon între 0,04 si 0,08% este disponibil la cerere.

Alte materiale de baza pentru care se recomanda:

- X 5 Cr Ni 189, X 3 Cr Ni 189, X 10 CrNiTi 18.10 – DIN 17440
- W1.4301, W1.4306, W1.4541, W1.4550 - Werkstoff

COMPORTARE LA SUDARE

Arcul electric se amorseaza si reamorseaza usor. Învelisul se topeste uniform si cu stropire redusa. Dupa solidificare zgura se îndeparteaza foarte usor.

POZITII DE SUDARE



TIP CURENT

DC (+); AC

COMPOZITIA CHIMICA A DEPOZITULUI

C %	Mn %	Si %	Cr %	Ni %	P %	S %	EN (WRC-92)
max 0.04	0.50 - 1.00	0.60 - 0.90	18.0 - 21.0	9.0 - 11.0	max.0.030	max. 0.020	5 - 10

CARACTERISTICI MECANICE ALE METALULUI DEPUȘ

Limita de curgere N/mm ²	Rezistenta la rupere N/mm ²	Alungirea A 4d %	Kv [J]
			+ 20 °C
min. 350	min. 520	min. 35	min. 60

INDICATII DEPOZITARE SI CALCINARE

Înainte de sudare electrozii se vor pastra în locuri uscate la temperatura camerei.

Odata deschis pachetul, a se pastra la 90 – 150 °C.

INDICATII DE SUDARE SI AMBALARE

Diametru mm	Lungime mm	Curent de sudare A	Greutate /electrod g.	Buc./ tub	Greutate/ tub Kg.	Greutate/ cutie Kg.
2.00	300	30 – 60	11.2	330	3.7	11.1
2.50	300	60 – 80	18.7	200	3.7	11.1
3.25	350	80 – 100	34.6	130	4.5	13.5
4.00	350	110 – 140	53.5	84	4.5	13.5
5.00	350	130 – 180	83.3	54	4.5	13.5

Ambalarea în tuburi metalice ofera posibilitatea pastrarii electrozilor în medii cu umiditate atmosferica ridicata, eliminând necesitatea calcinarii dupa desigilarea tubului, timp de maxim 4 ore. Capacul din plastic nu permite rostogolirea tubului si permite protectia electrozilor dupa desigilarea tubului.

Datele mentionate pot fi modificate fara o notificare prealabila.